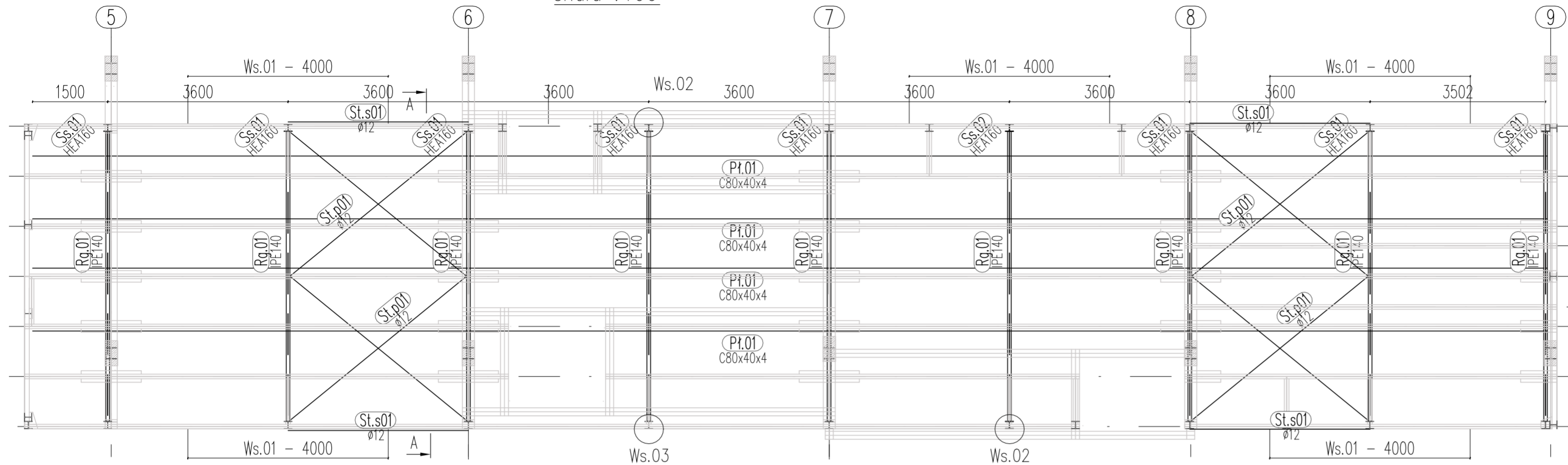


RZUT KONSTRUKCJI NAD POMOSTEM TECHNICZNYM PT2
skala :100



UWAGA: WYMIARY ELEMENTÓW DOSTOSOWAC NA BUDOWIE

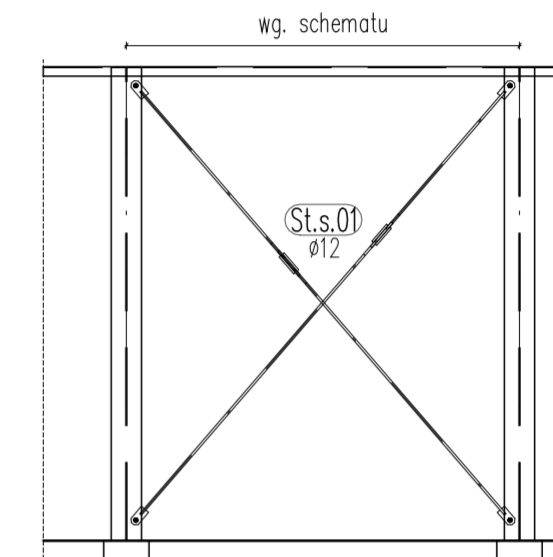
1. WSZYSTKIE SPOINY NIEOPISANE PRZY ELEM. WYKONAĆ O GR.:
- 0,5t DLA DWUSTRONNYCH
- 0,7t DLA JEDNOSTRONNYCH

UWAGA:
- BELKĘ C80x40x3 NALEŻY WYKONAĆ JAKO CIĄGLĄ
- ŁĄCZENIE BELEK WYKONYWAĆ W 1/3 ROZPIĘTOŚĆ PRZEŚLA

UWAGA:
PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONYWANIA NALEŻY SPORZĄDZIĆ PROJEKT WARSZTATOWY

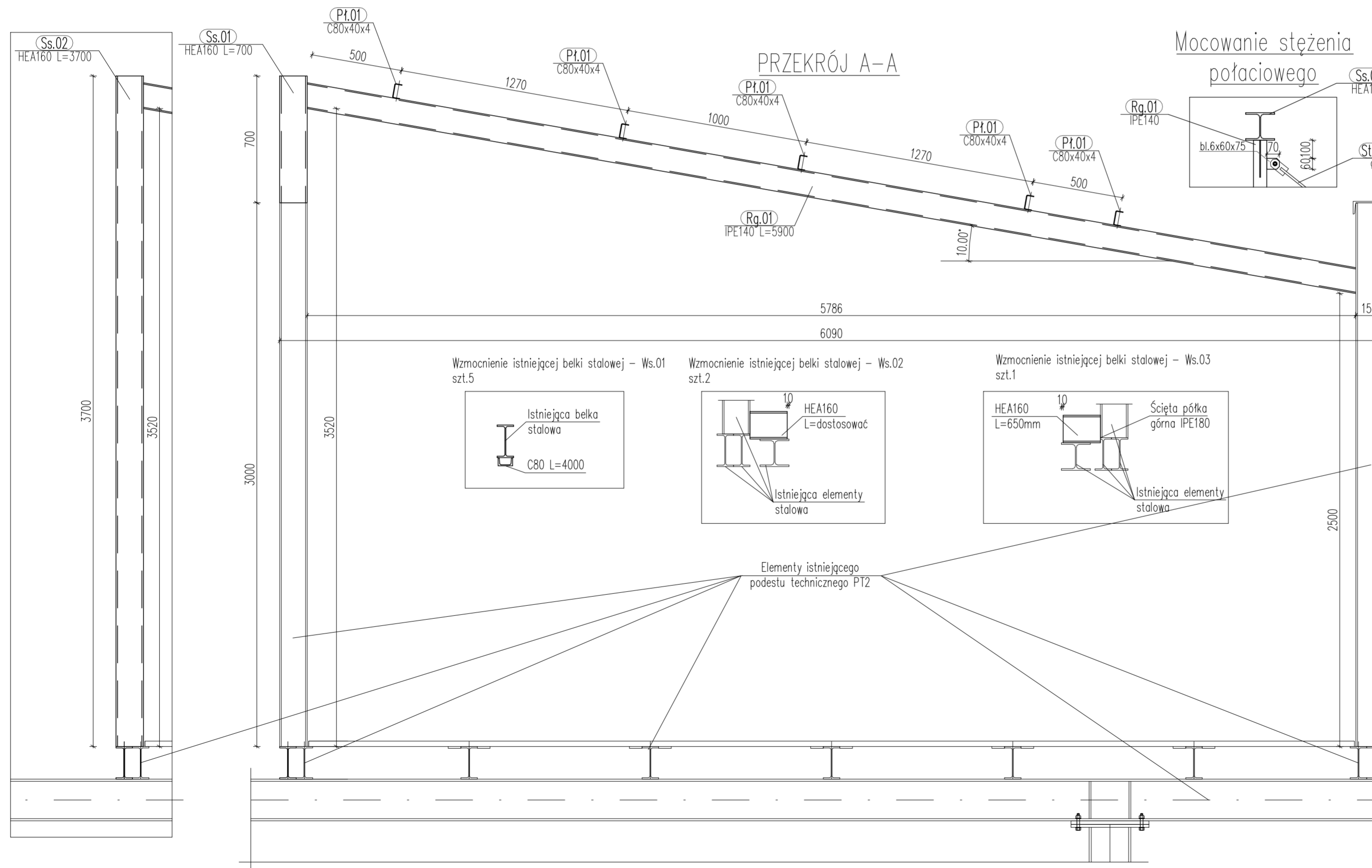
STAL S235
ELEKTRODY EA 1.46

Mocowanie stężenia ściennego

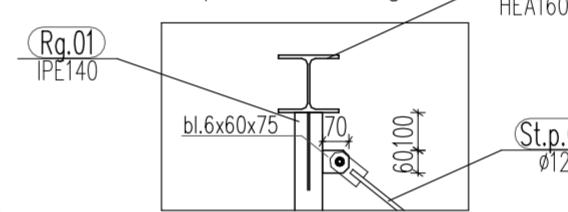


Dopuszcza się montaż stężenia do wcześniej przyspawanego pręta gwintowanego M12 do pólki dwuteownika

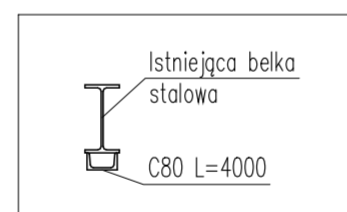
PRZEKRÓJ A-A



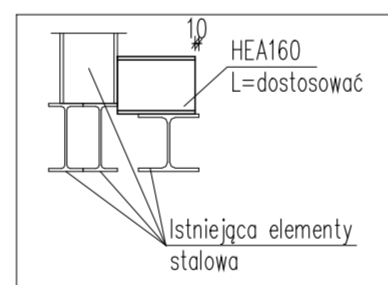
Mocowanie stężenia pościowego



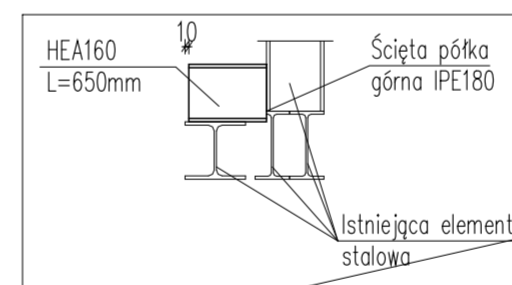
Wzmocnienie istniejącej belki stalowej - Ws.01 szt.5



Wzmocnienie istniejącej belki stalowej - Ws.02 szt.2



Wzmocnienie istniejącej belki stalowej - Ws.03 szt.1



Elementy istniejącego podestu technicznego PT2

Uwagi:

- Roboty wykonywać pod nadzorem osób uprawnionych.
- Roboty wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną, zasadami BHP i obowiązującymi przepisami.
- Przed wykonaniem zapoznać się z opisem technicznym.
- Wszelkie niezgodności w dokumentacji zgłaszać projektantowi przed wykonaniem.
- Projekt rozpatrywać łącznie z projektem architektury.
- Konstrukcje stalowe wykonać i montować zgodnie z:
 - PN/B-06200:2002 - Konstrukcje stalowe budowlane. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.
 - Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Część III "Konstr. stalowe".
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
- Zamiast spawania elektrodami można stosować inne, co najmniej równorzędne, metody spawania, np. metodą MAG z odpowiednim drutem rdzeniowym.
- Spoiny wykonywać na całym dostępnym długościach styków.
- Spoiny pachwinowe wykonać o gr.0,7 g (gdzie g - grubość cieńszego z łączonych elementów).

Element	Liczba	Nr. Pozycji	Profil	Długość	Ilość sztuk	masa jedn.	masa 1 szt.	masa razem	STAL
	[szt]			[mm]	[szt]	[kg/m]	[kg]	[kg]	
1			Rg.01 - IPE140	5900	9	18,80	110,92	998,28	S235
2			Ss.01 - HEA160	700	8	30,40	21,28	170,24	S235
3			Ss.02 - HEA160	3700	1	30,40	112,48	112,48	S235
4			Pf.01 - C80x40x4	30210	4	6,00	181,28	725,04	S235
5			Ws.01 - C80	4000	5	2,75	11,00	55,00	S235
6			Ws.02 - HEA160	255	2	30,40	7,75	15,50	S235
7			Ws.03 - HEA160	650	1	30,40	19,76	19,76	S235
Razem 1 szt.								2096,30	
Dodatek na spoiny				0,8	1,8			37,73	S235
Razem ze spoinami 1 szt.								2134,04	
Razem dla wszystkich elementów								2134,04	kg

PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA
TEAM Projekt

PRZEBUDOWA BLOKU OPERACYJNEGO ZE STERYLIZATORNIĄ W SAMODZIELNYM PUBLICZNYM SZPITALU OKULISTYCZNYM

ADRES INWESTYCJI:
ul. Sierakowskiego 13, 03-703 Warszawa

INWESTOR:
SP Kliniczny Szpital Okulistyczny w Warszawie, ul. Sierakowskiego 13, 03-703 Warszawa

FAZA: **PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY**
BRANŻA: **KONSTRUKCJA**

DATA: **LISTOPAD 2022**

PROJEKTOWAŁ:
inż. Grzegorz Mazurek
upr. bud. nr MAZ/0457/POOK/11
w spec. konstrukcyjno-budowlanej

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Bartłomiej Żołyński

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. Andrzej Czajkowski
upr. bud. nr KL-272/87
w spec. konstrukcyjno-budowlanej

TREŚĆ RYSUNKU:
RZUT KONSTRUKCJA NAD POMOSTEM TECHNICZNYM PT2

SKALA: **1:20** NR RYS.: **KB56a**