**Załącznik nr 2a do SWZ**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**DLA PAKIETU NR 1- RĘKAWY PAPIEROWO-FOLIOWE**

**NAZWA WYKONAWCY………………………………**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **NAZWA** | **ILOŚĆ**  | **CENA JEDN. NETTO** | **WARTOŚĆ NETTO** | **VAT****%** | **WARTOŚĆ BRUTTO** | **OFEROWANY PRODUKT**(nazwa/typ/nr kat.)\* | **PRODUCENT**(nazwa/kraj pochodzenia) |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5=3x4** | **6** | **7=5 + VAT** | **8** | **9** |
| 1 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 50 mm/200 mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **10 rolek** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 75 mm/200 mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **45 rolek** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 100 mm/200mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **50 rolek** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 150 mm/200mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **44 rolki** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 200 mm/200mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **45 rolek** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | **Rękaw papierowo-foliowy** ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 400 mm/200mCharakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **60 rolek** |  |  |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** |  |  |  |  |  |  |  |

**Formularz należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawców.**