**Załącznik nr 2c do SIWZ**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**DLA PAKIETU NR 3 – TESTY CHEMICZNE**

**NAZWA WYKONAWCY………………………………**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **NAZWA** | **ILOŚĆ** | **CENA NETTO** | **WARTOŚĆ NETTO** | **VAT**  **%** | **WARTOŚĆ BRUTTO** | **OFEROWANY PRODUKT**  (nazwa/typ/nr kat.)\* | **PRODUCENT**  (nazwa/kraj pochodzenia) |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5=3x4** | **6** | **7=5 + VAT** | **8** | **9** |
| 1 | **Pakiet kontrolny typu BOWIE DICK**  Charakterystyka: Jednorazowy, niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, pakiet kontrolny typu Bowie-Dick o parametrach 134°C-3,5 min, kontrolujący penetrację i jakość pary, symulacja ładunku porowatego, arkusz wskaźnikowy wykazujący obecność powietrza, gazów niekondensujących, zbyt dużą wilgotność, przegrzanie pary, kontrastowy kolor przebarwienia – jednoznaczny odczyt.  Pakiet zgodny z normą z normą ISO 11140-4.  Wymagane dołączenie dokumentu potwierdzającego zgodność z w/w normą. | **70 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **Test wieloparametrowy do kontroli procesu sterylizacji parą wodną**  Charakterystyka: Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, laminowany wieloparametrowy wskaźnik paskowy z liniowym ułożeniem substancji wskaźnikowej do kontroli sterylizacji parowej, do stosowania we wszystkich rodzajach autoklawów. Typ 4 wg ISO 11140-1:2014.  **Opakowanie – 500 szt.** | **100 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | **Test wieloparametrowy Typ 4 do kontroli procesu sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru**  Charakterystyka: Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wieloparametrowy wskaźnik do kontroli sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru. Typ 4 wg ISO11140-1:2014.  **Opakowanie – 250 szt**.  Potwierdzenie dokumentem wystawionym przez producenta wskaźnika | **15 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | **Test emulacyjny do kontroli procesu sterylizacji para wodną** ( 134°C/7 min, 121°C/20 min )  Charakterystyka: Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych samoprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach 134°C/7 min, 121°C/20 min. Klasa 6 wg ISO 11140-1:2014. Na wskaźniku wyraźny nadruk wzornika przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt.  **Opakowanie – 250 szt**.  Potwierdzenie dokumentem wystawionym przez producenta wskaźnika | **5 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | **Wskaźnik monitorujący parametry cyklu dezynfekcji termicznej w myjkach- dezynfektorach**  Charakterystyka: Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni- dezynfektorze w zakresie parametrów: 93°C – 10 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura ) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. | **2000 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | **Test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej** o parametrach ustalonych134ºC/7 min. i 121ºC/20 min., wskaźnik w technologii Typ 6 w opakowaniach: 400 szt. + przyrząd PCD.  **zestaw : 1 przyrząd PCD + 400 testów**  Charakterystyka: Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach ustalonych134ºC/7 min. i 121ºC/20 min.  Wskaźnik typ 6 wg ISO 11140-1:2014 w opakowaniach: 400 szt. + przyrząd PCD. Przyrząd w całości wykonany z tworzywa sztucznego klasy medycznej składający się z korpusu, rurki o długości 1,5 m i średnicy 2 mm oraz przeźroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia. | **20 zestawów** |  |  |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** |  |  |  |  |  |  |  |

**Formularz należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawców.**