**Załącznik nr 3 do SWZ**

**WYKAZ PRÓBEK**

**do przetestowania w postępowaniu na dostawę materiałów do sterylizacji**

**NAZWA WYKONAWCY………………………………………………..**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **PRODUKT - CHARAKTERYSTYKA** | **Ilość szt.****wymagana** | **Ilość szt.****dostarczona** | **Oferowany produkt****typ/nr kat.** | **Numer serii****i data ważności**/jeśli dotyczy/ | **Producent**(nazwa, kraj pochodzenia) | **WYCENA PRÓBEK** |
| **Cena jedn. netto** | **Wartość netto** | **Wartość** **brutto** |
| 1 | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| **PAKIET NR 1 – Rękawy papierowo-foliowe** |
| **1** | **Rękaw papierowo-foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 200 mm/200m**Charakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **2 mb** |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Rękaw papierowo-foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – płaskie 400 mm/200m**Charakterystyka: Rękaw papierowo - foliowy ze wskaźnikiem procesu STEAM, EO – poza obszarem wypełnienia. Na rękawie muszą znajdować się informacje o kierunku otwierania rękawa, numer Lot, nazwie producenta lub nazwa własna wyrobu, rozmiar rękawa. Wszystkie napisy poza obszarem ładowania po stronie przedniej – strona folii.  | **2 mb** |  |  |  |  |  |  |  |
| **PAKIET NR 2 – Rękawy Tyvek-folia** |
| **1** | **Rękaw Tyvek-folia ze wskaźnikiem procesu VH2O2 szer. 100mm/100m**Wykonany z włókniny HDPE pod nazwą Tyven oraz wielowarstwowej folii. Na każdym rękawie nadrukowany kod pozwalający dotrzeć do danych procesu produkcji oraz wskaźnik chemiczny typu 1. Rękaw spełnia wymagania normy europejskiej EN 868-9:2009 | **2 mb** |  |  |  |  |  |  |  |
|  **PAKIET NR 3 – Testy chemiczne** |
| **1** | **Pakiet kontrolny typu BOWIE DICK** Jednorazowy, niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, pakiet kontrolny typu Bowie-Dick o parametrach 134°C-3,5 min, kontrolujący penetrację i jakość pary, symulacja ładunku porowatego, arkusz wskaźnikowy wykazujący obecność powietrza, gazów niekondensujących, zbyt dużą wilgotność, przegrzanie pary, kontrastowy kolor przebarwienia – jednoznaczny odczyt. Pakiet zgodny z normą z normą ISO 11140-4.  | **2 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Test wieloparametrowy do kontroli procesu sterylizacji parą wodną**Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, laminowany wieloparametrowy wskaźnik paskowy z liniowym ułożeniem substancji wskaźnikowej do kontroli sterylizacji parowej, do stosowania we wszystkich rodzajach autoklawów. Typ 4 wg ISO 11140-1:2014. | **5 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **3** | **Test wieloparametrowy Typ 4 do kontroli procesu sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru** Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wieloparametrowy wskaźnik do kontroli sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru. Typ 4 wg ISO11140-1:2014.  | **5 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **Test emulacyjny do kontroli procesu sterylizacji para wodną** ( 134°C/7 min, 121°C/20 min )Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych samoprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach 134°C/7 min, 121°C/20 min. Klasa 6 wg ISO 11140-1:2014. Na wskaźniku wyraźny nadruk wzornika przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt.  | **5 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **5** | **Wskaźnik monitorujący parametry cyklu dezynfekcji termicznej w myjkach- dezynfektorach**Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni- dezynfektorze w zakresie parametrów: 93°C – 10 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura ) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. | **5 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **6** | **Test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej** o parametrach ustalonych134ºC/7 min. i 121ºC/20 min., wskaźnik w technologii Typ 6 w opakowaniach: 400 szt. + przyrząd PCD. Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach ustalonych134ºC/7 min. i 121ºC/20 min. Wskaźnik typ 6 wg ISO 11140-1:2014 w opakowaniach: 400 szt. + przyrząd PCD. Przyrząd w całości wykonany z tworzywa sztucznego klasy medycznej składający się z korpusu, rurki o długości 1,5 m i średnicy 2 mm oraz przeźroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia.  | **1 zestaw** **+ 5 testów** |  |  |  |  |  |  |  |
| **PAKIET NR 4 – Koperty i etykiety** |
| **1** | **Koperty na dokumentację procesu ster. para wodną i niskotemperaturową**Koperty dokumentacyjne przystosowane do etykiet i wskaźników używanych w kontroli procesu sterylizacji wymienionych powyżej  | **1 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Etykiety samoprzylepne do kontroli procesu sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru** Niezawierające niebezpiecznych substancji toksycznych etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parą wodną z pięcioma miejscami informacyjnymi- nadruk poprzeczny do kierunku rozwijania taśmy(do metkownicy typu BLITZ o symbolu T222)  | **20 etykiet** |  |  |  |  |  |  |  |
| **3** | **Etykiety samoprzylepne do kontroli procesu sterylizacji parą wodną** Niezawierające niebezpiecznych substancji toksycznych etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji plazmowej nadtlenkiem wodoru z pięcioma miejscami informacyjnymi- nadruk na Tyveku, poprzeczny do kierunku rozwijania taśmy(do metkownicy typu BLITZ o symbolu T 222 )  | **20 etykiet** |  |  |  |  |  |  |  |
| **PAKIET NR 5 – Wskaźniki biologiczne** |
| **1** | **Ampułkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie do pary wodnej** Ostateczny odczyt wyniku negatywnego (zabicie bakterii po 4 godzinach inkubacji). Wykrycie przez odczyt automatyczny fluorescencji w autoczytniku. Kompatybilny z używanym w szpitalu autoczytnikiem firmy Bionova. Wskaźnik zgodny normą EN ISO 11138. | **3 ampułki** |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Ampułkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie (0,5h) do sterylizacji plazmowej** kompatybilny z posiadanym przez szpital autoczytnikiem Bionova. Ostateczny odczyt wyniku negatywnego/ zabicie bakterii po 30 min. inkubacji w temperaturze ± 60°C .Wskaźnik procesu umieszony na nierwącej się naklejce. Wskaźnik zgodny normą EN ISO 11138. | **3 ampułki** |  |  |  |  |  |  |  |
|  **PAKIET NR 6 – Testy zgrzewu** |
| **1** | **Testy zgrzewu do wizualnej kontroli poprawności działania zgrzewarek rotacyjnych rolkowych do rękawów papierowo-foliowych**Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki rolkowej oraz jakości zgrzewu posiadający substancję testową w kolorze czarnym, wymagający zastosowania dodatkowego rękawa papierowo-foliowego lub torebki papierowo-foliowej, posiadający system dokumentacji. | **3 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Testy zgrzewu do wizualnej kontroli poprawności działania zgrzewarek rotacyjnych do rękawów TYVEK – folia** | **3 szt.** |  |  |  |  |  |  |  |
| **PAKIET NR 7 – Naboje do sterylizatora plazmowego Stericool Getinge** |
| **1** | **Naboje ST240 do sterylizatora plazmowego STERICOOL GETINGE** Okres trwałości 12 miesięcy od daty produkcji. Możliwość przeprowadzenia minimum 20 procesów na jednym naboju.  | **1 nabój** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  **RAZEM WARTOŚĆ PRÓBEK** |  |  |

 **Uwaga –** Wykonawca zobowiązany jest do wpisania do tabeli wszystkich wymaganych informacji dotyczących dostarczonych próbek, również tych

 dotyczących ich wyceny, niezależnie od składanego oświadczenia (załącznik nr 3 do SWZ). Informacje te są niezbędne, m.in. do przeprowadzenia

 procedury ewidencyjnej

**Wykaz należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawców.**