**Załącznik nr 3**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

ORAZ WYMAGANIA ODNOSZĄCE SIĘ DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

LASER Nd: YAG

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametr/Warunek/Wartość graniczna/Elementy wyposażenia** | **Wymagania** | **Parametry oferowane – opis**  **lub potwierdzenie wartości granicznej/ spełnienie wymagań\*** |
| 1. LASER Nd: YAG | | | Określić typ/model, producenta |
| 1 | Długość fali 1064 nm | Tak |  |
| 2 | Czas trwania impulsu <4ns | Tak |  |
| 3 | Maksymalna energia laser: min 10mJ (impuls pojedynczy), min 22mJ (impuls podwójny), min 33mj (impuls potrójny) | Tak |  |
| 4 | Stopniowanie energii : min 22 poziomy | Tak |  |
| 5 | Częstotliwość powtarzania pulsów min 2,5Hz | Tak |  |
| 6 | Średnica ogniska w powietrzu 10 um | Tak |  |
| 7 | Parametry diody lasera: długość fali 670nm, moc w zakresie min 5uW do 150uW, 4 punktowy system naprowadzania ogniska | Tak |  |
| 8 | Zmiana wielkości ogniska min 3 poziomy -150um, 0, +150 um | Tak |  |
| 9 | Prąd zasilający : 220-240V AC 50/60Hz | Tak |  |
| 1. **LAMPA SZCZELINOWA** | | | Określić typ/model, producenta |
| 10 | Powiększenia min : 5/8/12/20/32x | Tak |  |
| 11 | Oświetlenie żarówka 12V, 30W o płynnej zmianie jasności | Tak |  |
| 12 | Długość szczeliny stopniowana min : 1/3/5/9/14 mm | Tak |  |
| 13 | Szerokość szczeliny regulowana płynnie w zakresie min. Od 0 do 14 mm | Tak |  |
| 14 | Rotacja szczeliny min w 3 pozycjach 0°,45°,90° | Tak |  |
| 1. **STOLIK** | | | |
| 15 | Stolik pod zestaw sterowany elektrycznie | Tak |  |
| 16 | Prąd zasilający : 220-240V AC 50/60Hz | Tak |  |

\* Należy wpisać wszystkie informacje charakteryzujące parametr lub element składowy

oferowanego sprzętu, a w przypadku, jeśli część składową można określić za pomocą modelu

czy też numeru katalogowego, należy wpisać również te informacje.

...................................................................................................

Pieczątka imienna i podpis osoby uprawnionej

do reprezentowania wykonawcy